

7. Хранение и транспортирование

- Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка клапанов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.
- При погрузке и разгрузке строповку клапанов следует производить за корпус.
- Клапан должен храниться в складских помещениях, быть защищенными попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.
- При хранении клапанов и запасных частей свыше гарантийного срока, потребитель должен произвести переконсервацию.

8. Гарантии

Гарантийный срок – 12 месяцев, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Паспорт выдается на партию изделий.

9. Свидетельство о приемке

Приемо-сдаточные испытания (ПСИ) клапанов на предприятии-изготовителе проведены. Изделие подвергнуто консервации. Срок хранения без повторной консервации 1 год.

Дата консервации [] г.

Дата упаковки [] г.

Менеджер по качеству _____ / []
(Подпись, фамилия)

Штамп ОТК



ООО «Арма»
410017, Россия, г. Саратов, ул. Шелковичная, 37/45
Тел./факс +7 (8452) 45-44-55

Клапан обратный пружинный двухстворчатый (19ч21р)

Для воды с температурой до 130°

DN40-600PN 16

ТУ 3721-009-96932961-2016

**ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. Назначение

Клапан предназначен для установки в качестве устройства, предотвращающего движение среды в обратном направлении на трубопроводах по транспортировке жидких сред.

2. Основные технические характеристики

Таблица 1. Материалы основных деталей

1	Корпус	ДУ 40-150 Серый чугун, ДУ 200-600 Ковкий чугун
2	Створка	Чугун + хромирование
3	Уплотнение	EPDM
4	Пружина	Нержавеющая сталь
5	Шток	Оцинкованная сталь
6	Подшипники скольжения	PTFE

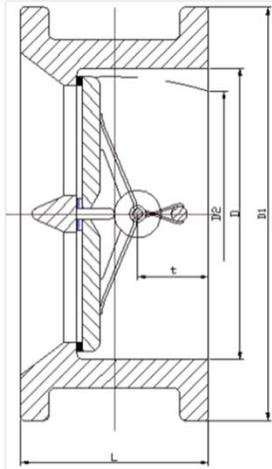


Таблица 2. Технические характеристики

1	PN, МПа	1,6
2	Температура рабочей среды	≤ 130°C
3	Назначение	Для установки на трубопроводах в качестве устройства, предотвращающего обратный поток среды
4	Рабочая среда	Вода, пар и неагрессивные среды
5	Срок службы	5 лет

Не предназначены для эксплуатации на опасных производственных объектах, в том числе АЭС!!!

3. Основные присоединительные размеры

	L	D1	D	Масса (не более), кг
DN 40	43	89	67	0,9
DN 50	39	100	67	1,0
DN 65	44	114	72	1,32
DN 80	59	125	96	1,8
DN 100	59	153	117	2,6
DN 125	73	179	146	4,2
DN 150	70	205	171	4,85
DN 200	85	270	225	8,6
DN 250	107	320	264	15,0
DN 300	110	373	310	21,5
DN 350	125	434	366	33,5
DN 400	135	485	413	45
DN 500	145	590	510	70,0

DN 600	165	695	627	126,0
--------	-----	-----	-----	-------

4. Меры безопасности

К монтажу и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший Устройство изделия, инструкцию по эксплуатации и правила техники безопасности.

Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной безопасности.

Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы.

5. Подготовка изделия к работе

При расконсервации удалить противокоррозионную смазку.

Перед монтажом тщательно очистить проходы при закрытом затворе. Уплотнительные поверхности корпуса тщательно протереть.

При монтаже клапана и трубопровода необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

Затяжку болтов крепления производить способами, гарантирующими от перекосов и перетяжек.

Клапаны устанавливаются на трубопроводе в местах доступных для осмотра и обслуживания.

6. Монтаж

Для стабильной работы клапана необходимо клапан устанавливать на прямолинейном участке трубопровода. Длина прямолинейного участка до и после клапана должна быть не менее 5 x DN. Также необходимо учитывать гидравлические характеристики клапанов.

Арматура, работающая с учетом направления потока (обратные клапаны, фильтры), должна устанавливаться на трубопровод таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе.

Затяжку болтов фланцевых соединений необходимо производить крест-накрест за 2-3 прохода.

При монтаже арматуры с применением грузоподъемного оборудования, грузозахватные приспособления не снимать и не ослаблять до полного закрепления арматуры в трубопроводе и установки подставки под арматуру, если такая предусмотрена.

Уплотнительная прокладка фланцевого соединения должна располагаться равномерно по всей площади уплотнительной поверхности фланцев без смещения.