



Horké

Новая линейка водонагревателей косвенного нагрева Horké - это качество и безопасность.

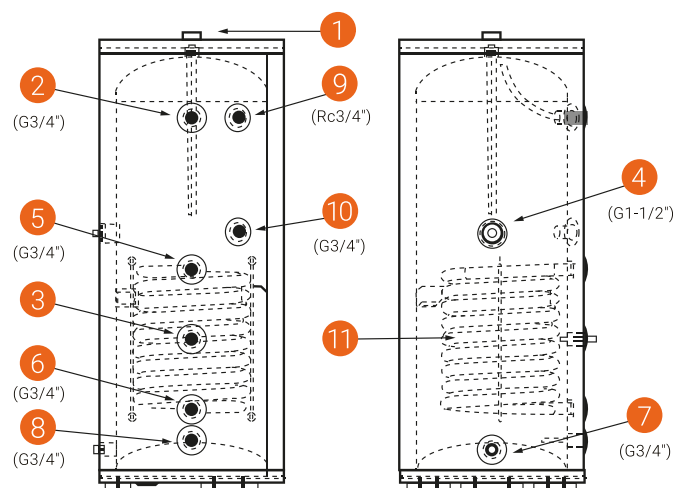
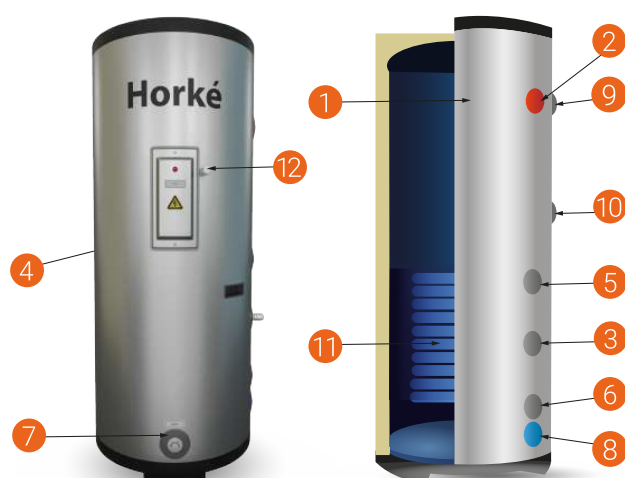
МОДЕЛИ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ КОСВЕННОГО НАГРЕВА

• H150L1C

• H200L1C

• H300L1C

• H500L1C



- | | | | |
|--------------------------------|--|---|------------------------------|
| 1 – Магниевый анод | 4 – Термостат + резьбовой вход под ТЭН | 7 – Дренаж (G3/4") | 10 – Рециркуляция (G3/4") |
| 2 – Выход горячей воды (G3/4") | 5 – Вход теплоносителя (G3/4") | 8 – Вход холодной воды (G3/4") | 11 – Теплообменник |
| 3 – Датчик | 6 – Выход теплоносителя (G3/4") | 9 – Клапан давления и температуры (TP) (Rc3/4") | 12 – Выход под электрокабель |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ/ ПАРАМЕТРЫ	H150L1C	H200L1C	H300L1C	H500L1C
Объем рабочего бака, л	150	200	300	500
Высота, мм	1276	1251	1544	1914
Диаметр, мм	520	650	650	710
Вес без воды, кг	56	76	101	148
Номинальное давление, бар	8			
Давление в теплообменнике, бар	10			
Максимальная температура теплоносителя, °C	95			
Эффективная площадь теплообменника, м2	1,1	1,2	1,5	1,8

КАЧЕСТВО

- полезная площадь теплообменника - от 1,1 до 1,5 м2 (в зависимости от модели)
- теплоизоляция из полиуретана (плотность вспенивания 32-36кг/м3)

НАДЕЖНОСТЬ

- рабочая поверхность внутреннего бака и теплообменника защищена керамическим слоем (специальный состав, который после нанесения запекается в печи при температуре 700С).
- магниевый анод препятствует коррозии металла
- срок службы - не менее 120 месяцев

БЕЗОПАСНОСТЬ

- максимальная температура теплоносителя 95С

- Возможность подключения ТЭНа
- Ручки для переноса на корпусе
- Гарантийный срок - до 60 месяцев

2023

Horké

Водонагреватели косвенного нагрева Horké

Технологии и производство

Производство водонагревателей Horké происходит на линии, роботизированной аппаратами аргонно-дуговой и плазменной сварки, оборудованной станками прокатки металла с ЧПУ, гидравлическими прессами и плазменной резкой.

Надежное и высокое качество сварных швов достигается за счет роботизированной сварки, которая производится непосредственно на емкости и в местах стыка с патрубками и теплообменниками.



Технологии и производство

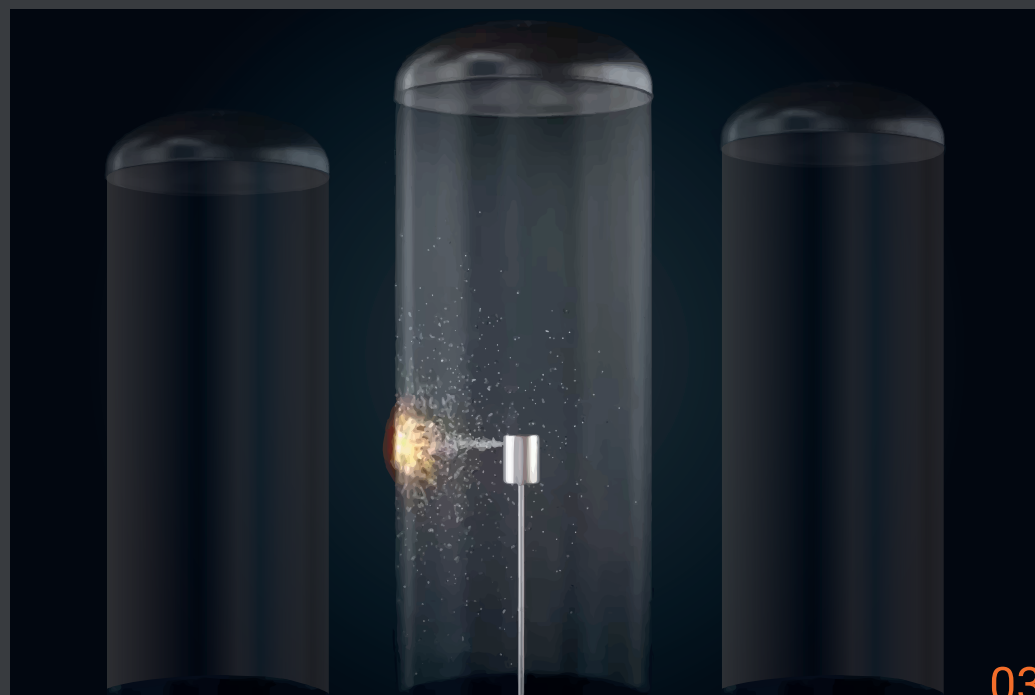
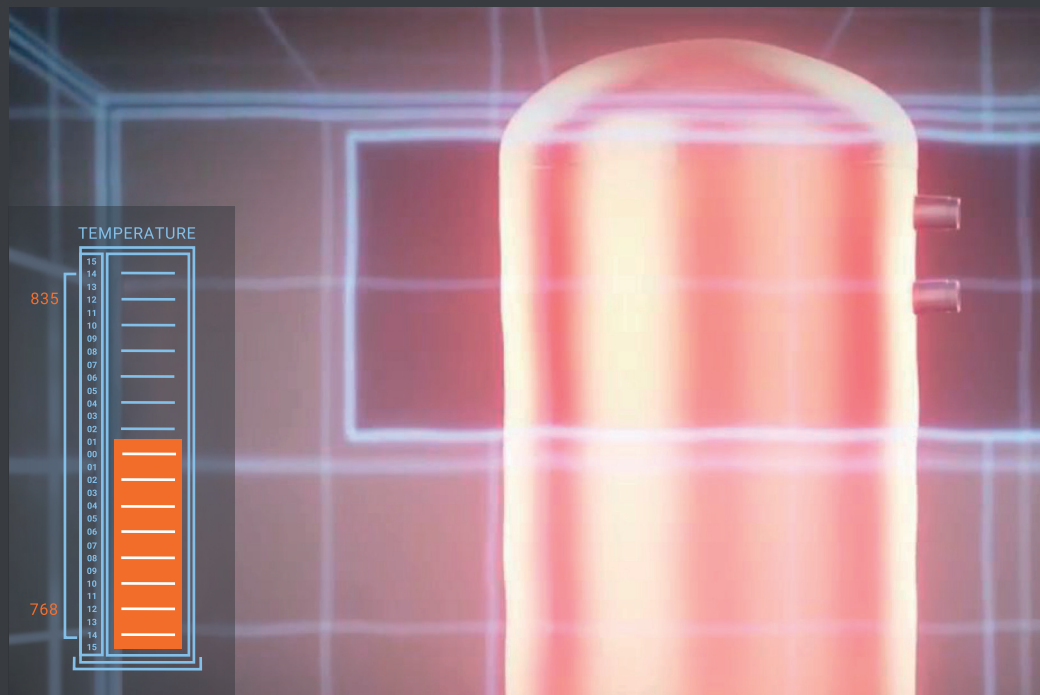
В производстве водонагревателей косвенного нагрева Horké используется сталь BTC340R толщиной 2,5 мм, которая покрывается эмалью для защиты от коррозии.

Используемая толщина металла позволяет подключать водонагреватели Horké в систему с рабочим давлением воды до 7 бар.



Эмалирование

Поверхность внутренней ёмкости водонагревателей Horké покрыта эмалью, которая представляет собой слой боросиликатного стекла. Данный вид эмали абсолютно безопасен для здоровья и широко используется в медицине и фармацевтике, лабораторной практике и легкой промышленности.



Эмалирование

В технологическом цикле процесса эмалирования завершающим этапом является нанесение композитного эмаль-металлического слоя, который обладает высокой прочностью и стойкостью к значительным перепадам температур.



Эмалирование

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭМАЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ:



Долговечность и стойкость к коррозии

Эмалированное покрытие создает непроницаемый барьер, который защищает сталь от коррозии и старения, что делает бойлеры из эмалированной стали более долговечными, чем их аналоги из других материалов.



Высокая теплоемкость

Эмалированная сталь обладает высокой теплоемкостью, что означает, что бойлеры из этого материала могут эффективно сохранять тепло и обеспечивать надежное и стабильное поддержание температуры воды в течение длительного времени.



Термостойкость

Эмалированные покрытия выдерживают температуру от -60°C до $+450^{\circ}\text{C}$.



Прочность

Эмалированная поверхность обладает высокой устойчивостью к механическим воздействиям (удары, царапины и т.д.), что делает ее износостойкой.



Экологическая безопасность

Эмалированная сталь не содержит вредных веществ, таких как свинец или кадмий, и не выделяет токсичных паров при нагревании. Это делает бойлеры из данного материала экологически безопасными и безопасными для здоровья.

Защита от коррозии

Чтобы обеспечить защиту от коррозии водонагреватели косвенного нагрева Horké оснащены магниевым анодом.



Теплоизоляция

В водонагревателях косвенного нагрева Horké в качестве теплоизоляции используется пенополиуретан, плотность вспенивания которого 32-36 кг/м³.

Данный показатель плотности вспенивания и низкий коэффициент теплопроводности пенополиуретана позволяют отлично сохранять тепло и снизить теплотери у водонагревателя.

Пенополиуретан обладает низкой гигроскопичностью и отличной адгезией, образуя монолитный слой не имеющий швов и стыков.



Упаковка

Водонагреватели Horké поставляются в картонной упаковке с жесткими вставками из пенопласта и с воздушными подушками из полиэтилена для защиты от боя. Все модели дополнительно усилены фанерной вставкой в нижней части упаковки.



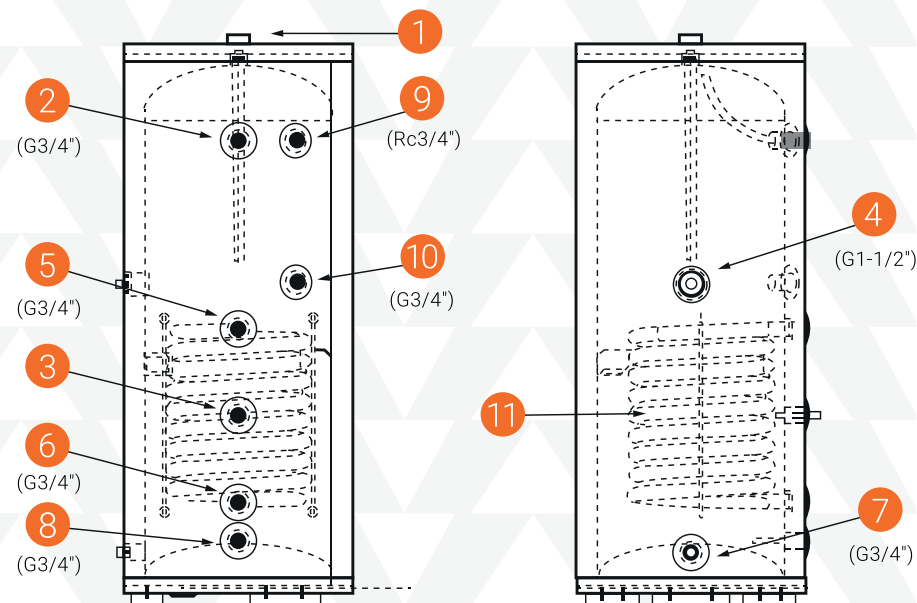
Модельный ряд

• H150L1C

• H200L1C

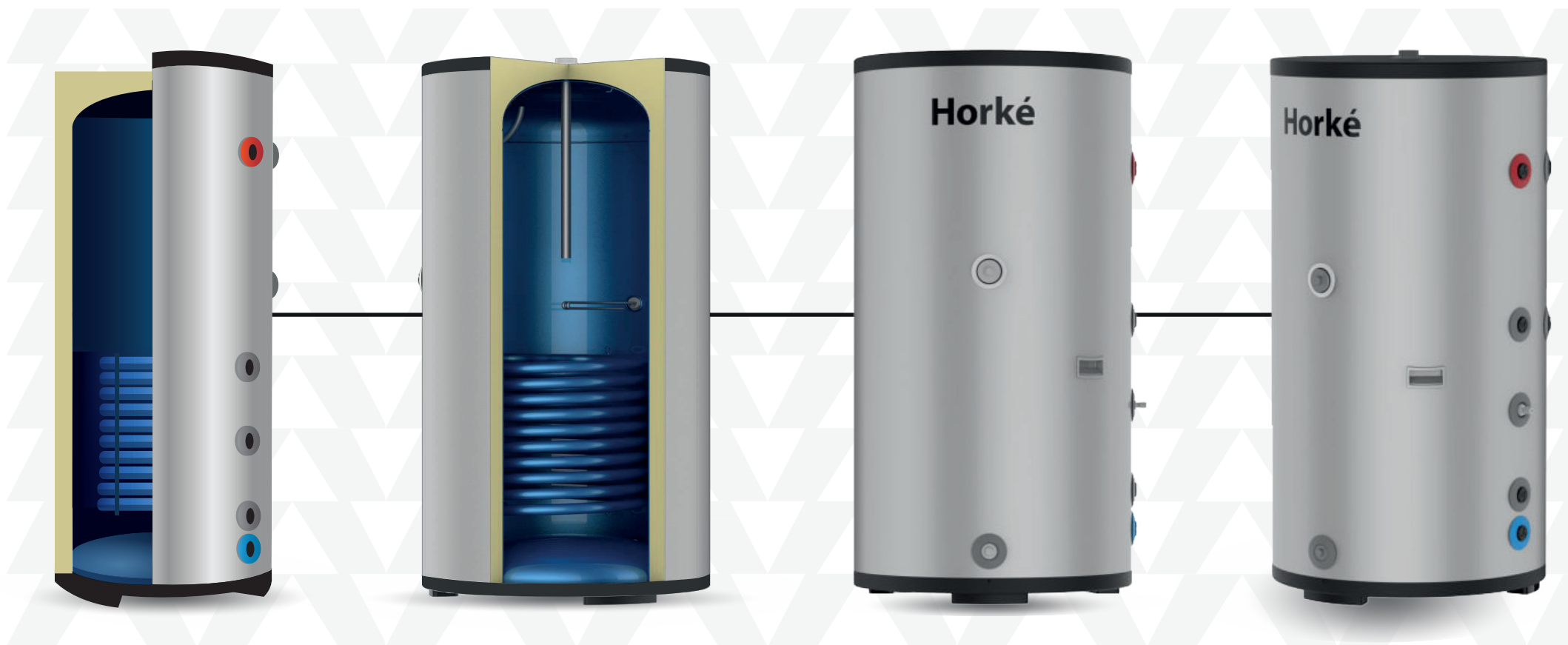
• H300L1C

• H500L1C

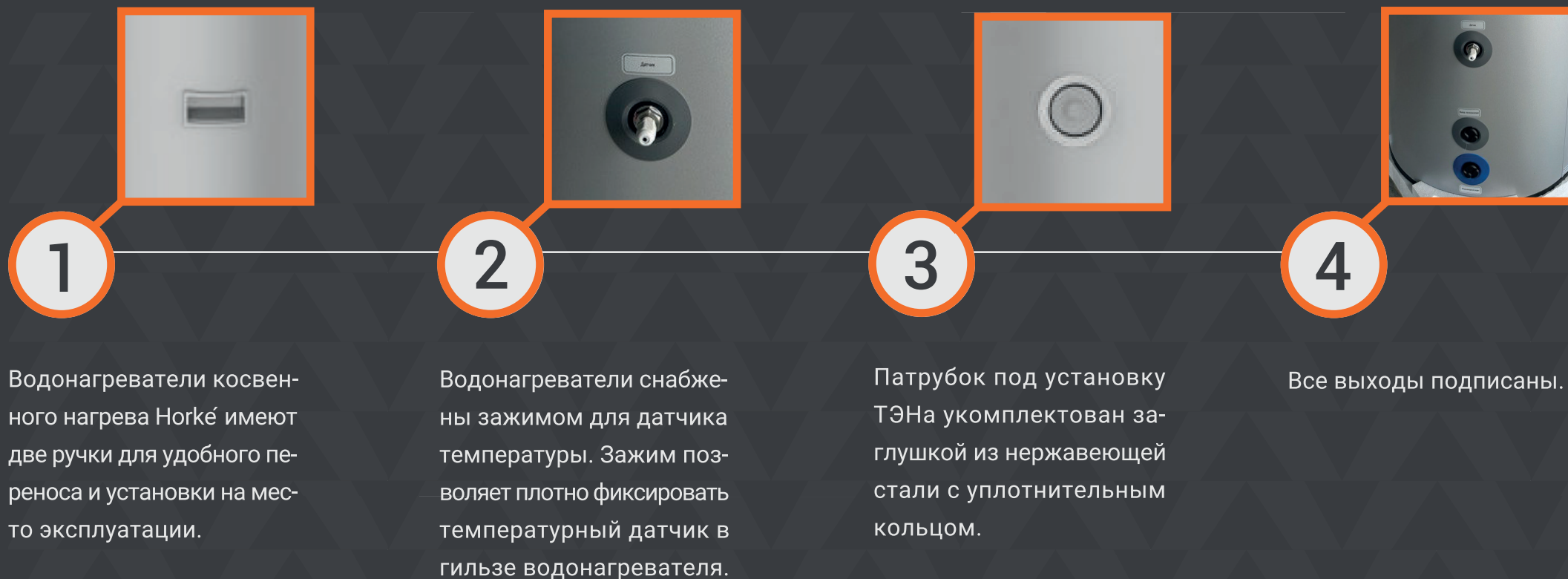


- | | | | | |
|--------------------------------|-------------------|---------------------------------|---|---------------------------|
| 1 – Магнийевый анод | 3 – Датчик | 5 – Вход теплоносителя (G3/4") | 8 – Вход холодной воды (G3/4") | 10 – Рециркуляция (G3/4") |
| 2 – Выход горячей воды (G3/4") | 4 – ТЭН (G1-1/2") | 6 – Выход теплоносителя (G3/4") | 9 – Клапан давления и температуры (TP) (Rc3/4") | 11 – Теплообменник |
| 7 – Дренаж (G3/4") | | | | |

Визуализация бойлера



Удобство монтажа



ТЭНы

Схема термостата

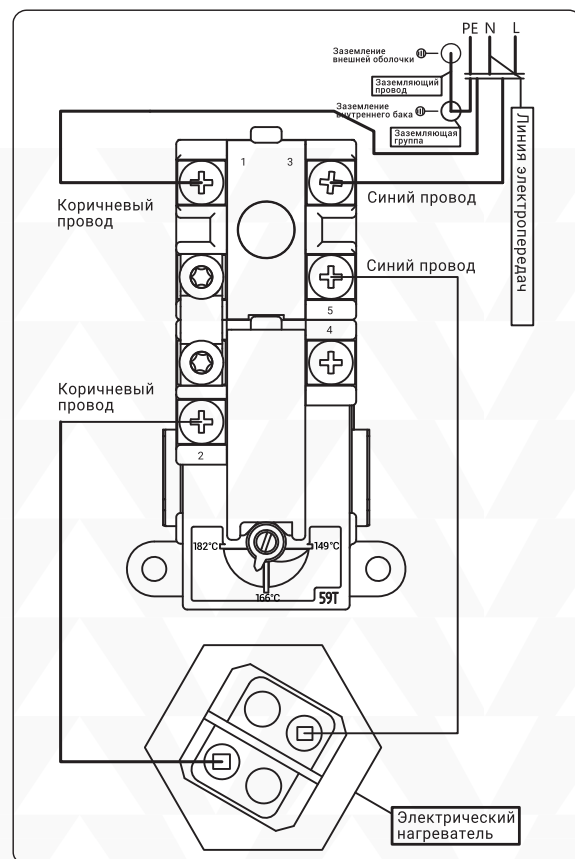
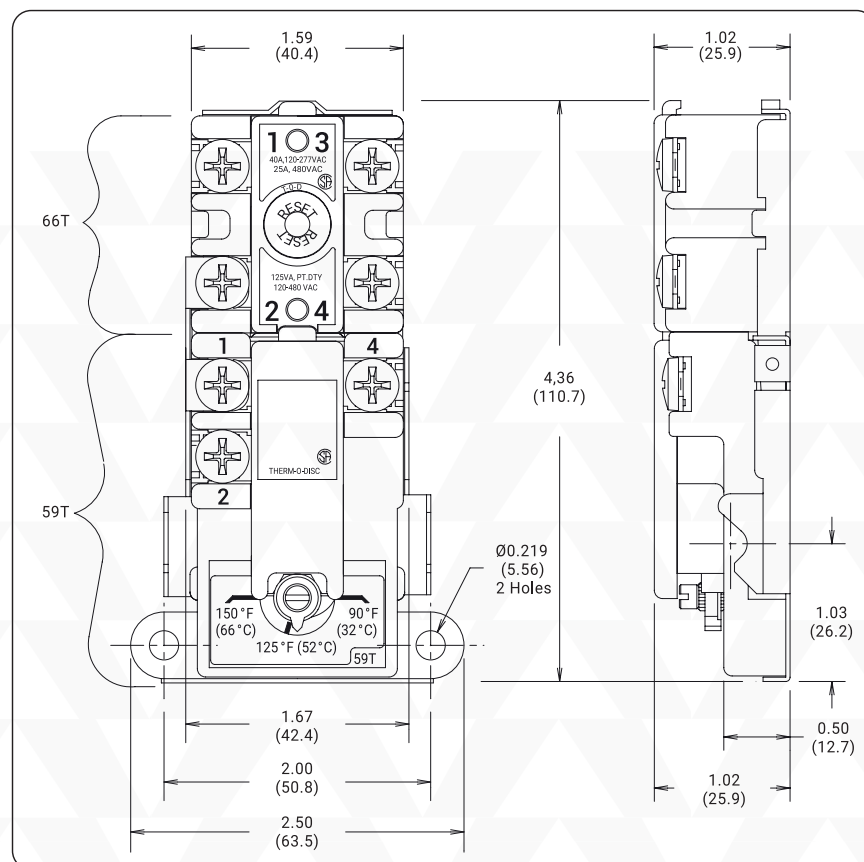


Схема подключения проводов



Подбор ТЭНа

Мощность ТЭНа	H150L1C	H200L1C	H300L1C	H500L1C
2,5 КВт	+	+	+	Предусмотрена возможность ус- тановки ТЭНа, подбор модели (мощности) ТЭНа на усмотрение клиента
5 КВт	-	+	+	

Horké



www.horke.pro
8 800 101 22 21