



АРМА

**ООО «Арма»
410017, Россия, г. Саратов, ул. Шелковичная, 37/45
Тел./факс +7 (8452) 45-44-55**

**Задвижка чугунная с обрезиненным клином невыдвижным шпинделем
для воды с температурой до 120°C 30ч39р (типа МЗВ)
DN 50-300 PN 10, 16
ТУ 3741-008-96932961-2016**

**ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

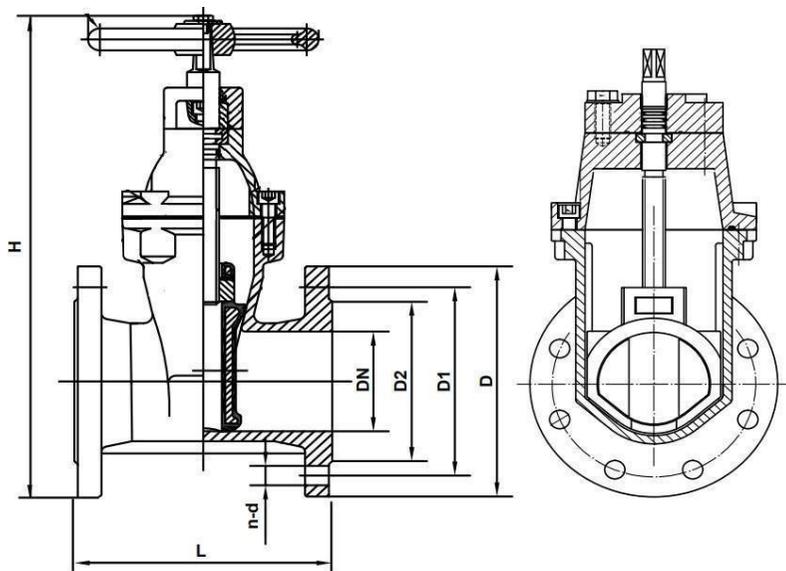
1. Назначение

Задвижки применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для воды при температуре до 120°C и условном давлении до 1,6 МПа (16кгс/см2).

2. Основные технические характеристики

Таблица 1. Материалы основных деталей

Материал корпуса и крышки	Высокопрочный чугун
Шпиндель	Сталь
Материал уплотнения	EPDM
Гайка штока	Чугун
Поверхность клина	EPDM
Маховик	Серый чугун / Сталь
Способ управления	ручной
PN, МПа	1,0/1,6
Температура рабочей среды	≅ +120С
Рабочая среда	Вода



Не предназначены для эксплуатации на опасных производственных объектах, в том числе АЭС!!!

3. Основные присоединительные размеры

DN	PN	L	D	D1	D2	n-φd	Вес не более, кг
DN50	PN16	150	160	125	102	4-18	6,7
DN65	PN16	170	180	145	122	4-18	8,5
DN80	PN16	180	195	160	138	8-18	9,7
DN100	PN16	190	215	180	158	8-18	12
DN125	PN16	200	245	210	188	8-18	20
DN150	PN16	210	278	240	212	8-22	22
DN200	PN10	230	335	295	268	8-22	35
DN200	PN16	230	335	295	268	12-22	35
DN250	PN10	250	405	350	320	12-22	61,5
DN250	PN16	250	405	355	320	12-26	61,5
DN300	PN10	270	460	400	368	12-22	84
DN300	PN16	270	460	410	367	12-26	84

4. Техническое обслуживание

- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- Использование задвижек в режиме регулирования не допускается.
- Перед началом эксплуатации следует определить фактическое число оборотов шпинделя для полного открытия и закрытия задвижки.
- Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5. Текущий ремонт

- Конструкция задвижки 30ч39р PN 16 надежна и при правильной эксплуатации обеспечивает ее длительную работу.
- В процессе эксплуатации задвижки могут возникнуть неисправности, возможные причины и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Нарушение герметичности затвора при полностью закрытой задвижке	Износ или повреждение резины на клине	Снять задвижку с трубопровода и отремонтировать
Нарушение герметичности прокладочных соединений	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка болтов в процессе эксплуатации 2. Повреждена прокладка	1. Уплотнить соединения дополнительной затяжкой болтов без перекосов 2. Заменить прокладку
Нарушение герметичности уплотнений между крышкой задвижки и шпинделем	Износ уплотнений колец и манжет	Заменить кольца или манжету
Неполное открытие или закрытие задвижки	Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Попадание	Снять задвижку с трубопровода и отремонтировать

	посторонних предметов под клин.	
--	---------------------------------	--

6. Меры безопасности

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключаящими срыв или кантование задвижки при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать, и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.
- На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- При производстве всех видов работ должны быть предусмотрены меры, исключаящие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах (камерах), в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов производить согласно правилам технической эксплуатации и технике безопасности организации эксплуатирующей магистраль.
- При управлении задвижкой необходимо следить за тем, чтобы к органу управления не были приложены чрезмерно большие усилия, которые могут привести к поломке задвижки.

7. Монтаж

- Установка задвижек маховиком вниз не допускается.
- Задвижка должна устанавливаться в местах, доступных для осмотра и обслуживания, содержаться в чистом виде.
- Перед установкой задвижки трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и др.
- Устанавливаемую задвижку необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние внутренних полостей и работоспособность задвижки. Проверку производить путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.
- Задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- Задвижка должна быть установлена на прочном фундаменте, исключаящем воздействие массы задвижки на трубопровод.
- При монтаже между фланцами задвижки и трубопровода устанавливаются прокладки. Затяжка болтовых соединений производится гаечным ключом.
- После монтажа задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений и уплотнения шпинделя.
- При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, задвижки должны находиться в полностью открытом состоянии.

8. Хранение и транспортирование

-Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка задвижек на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений, а привалочные поверхности и навесные устройства - от повреждений.

- При транспортировке и хранении задвижка должна быть в положении неполного закрытия, т.е. клин должен неплотно соприкасаться с поверхностью корпуса – без деформации резины.
- При погрузке и разгрузке строповку задвижек следует производить за корпус.
- Задвижки должны храниться в складских помещениях, и быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.
- Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- При хранении задвижек и запасных частей свыше гарантийного срока потребитель должен произвести переконсервацию согласно ГОСТу 9.014.

9. Гарантии

Гарантийный срок – 12 месяцев, но не более 18 месяцев с даты изготовления. Паспорт выдается на партию изделий.

10. Свидетельство о приемке

Приемо-сдаточные испытания (ПСИ) задвижки ЗЧ DN_____PN _____ зав. №_____на предприятии-изготовителе проведены.

Дата консервации _____г.

Дата упаковки _____г.

Менеджер по качеству _____/

(Подпись, фамилия)

Штамп ОТК