



ООО «Арма»
410017, Россия, г. Саратов, ул. Шелковичная, 37/45
Тел./факс +7 (8452) 45-44-55

Затвор дисковый поворотный межфланцевый

DN40-600PN 16

ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение

Затворы поворотные дисковые предназначены для перекрытия потока рабочей среды, могут также использоваться в качестве регулировочной арматуры.

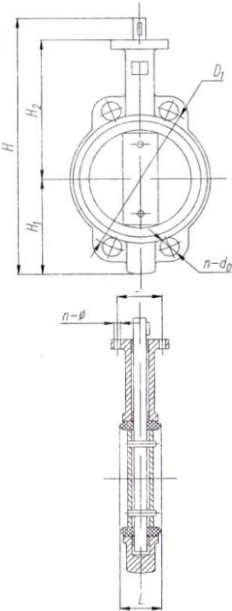
2. Основные технические характеристики

Таблица 1. Материалы основных деталей

1	Корпус	Чугун GG 25
2	Диск	Чугун GGG40+Ni
3	Уплотнение	EPDM
4	Шток	Углеродистая сталь

Таблица 2. Технические характеристики

1	PN, МПа	1,6
2	Температура рабочей среды	≥-30°C ≤ 130°C
3	Назначение	Для установки на трубопроводах в качестве запорного и регулирующего устройства
4	Рабочая среда	Вода, жидкие и неагрессивные среды
5	Срок службы	5 лет



Не предназначены для эксплуатации на опасных производственных объектах, в том числе АЭС!!!

3. Основные присоединительные размеры

	L	D1	z-d	Масса (не более), кг
DN 40	36	110	4-18	1,7
DN 50	45	125	4-18	3,00
DN 65	48	145	4-18	2,3
DN 80	49	160	4-18	2,7
DN 100	55	180	4-18	3,4
DN 125	58	210	4-18	4,6
DN 150	59	240	4-22	5,6
DN 200	64	295	4-22	9,2
DN 250	70	355	4-26	17,0
DN 300	80	410	4-26	32,0
DN 400	90	525	4-30	60,57
DN 500	135	650	4-33	115,2
DN 600	156	770	4-36	160,5

4. Принципы работы изделия

- Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90 гр. При этом диск, соединенный со штоком совершает вместе с рукояткой вращательное движение до его плотного соприкосновения с резиновой манжетой.

- Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. Позиционная рукоятка имеет десять фиксированных положений. В зависимости от угла поворота рукоятки (от 0 до 90 гр.) изменяется пропускная способность затвора.
- Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.- Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5. Характерные неисправности и методы их устранения

- Конструкция поворотного дискового затвора PN 16 надежна и при правильной эксплуатации обеспечивает длительную работу изделия.
- В процессе эксплуатации затворов могут возникнуть неисправности, возможные причины и методы их устранения указаны в таблице

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Нарушение герметичности затвора при полностью закрытом положении	Износ или повреждение манжеты	Снять затвор с трубопровода и заменить манжету
Нарушение герметичности соединений между затвором и ответными фланцами	1.Ослаблена затяжка болтов в процессе эксплуатации 2.Повреждена прокладка	1.Уплотнить соединения дополнительной затяжкой болтов без перекосов 2.Заменить прокладку
Нарушение герметичности уплотнений между корпусом затвора и штоком	Износ уплотнений колец	Заменить кольца
Неполное открытие или закрытие затвора	Попадание посторонних предметов под запорный диск.	Снять затвор с трубопровода и удалить посторонние предметы

6. Меры безопасности

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- Перед установкой на трубопровод затвор закрепить стропальными приспособлениями, исключаящими срыв или кантование затвора при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать, и не ослаблять до закрепления затвора на трубопроводе.
- На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- При производстве всех видов работ должны быть предусмотрены меры, исключаяющие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах (камерах), в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов производить согласно правилам технической эксплуатации и технике безопасности организации эксплуатирующей магистраль.
- При управлении затвором необходимо следить за тем, чтобы к органу управления не были приложены чрезмерно большие усилия, которые могут привести к поломке затвора.

7. Монтаж

- Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии.

Монтаж затвора в закрытом положении может вызывать блокировку из-за деформации манжеты.

- Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.
- Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера (ДУ) запрещен.
- Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др.
- Затяжку болтовых соединений производить равномерно с небольшим усилием до контакта метал корпуса к зеркалу фланца.
- Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
- Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, крушение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.
- При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.- Установка задвижек маховиком вниз не допускается.

8. Хранение и транспортирование

- Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений , внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.
- При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.
- При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.
- Затвор должен храниться в складских помещениях, быть защищенными попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.
- При хранении затворов и запасных частей свыше гарантийного срока, потребитель должен произвести переконсервацию.

9. Гарантии

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты отгрузки.
Паспорт выдается на партию изделий.

10. Свидетельство о приемке

Приемо-сдаточные испытания (ПСИ) затворов на предприятии-изготовителе проведены. Изделие подвергнуто консервации. Срок хранения – не более 1 года без повторной консервации при условии хранения в неповрежденной заводской таре.

Обозначение изделия _____ заводской номер _____ Дата изготовления _____ г. Дата консервации _____ г.

Дата упаковки _____ г.

Начальник ОТК

/ Самойлова
(Подпись, фамилия)

Штамп ОТК